

Spannbetonbehälter für die Landwirtschaft



Mehrwert für Sie

Clevere Landwirte profitieren von der Langlebigkeit und Qualität unserer Spannbetonbehälter



Produktion



Wandmontage



Güllebehälter 1.050 cbm

Hier einige Gründe, warum unsere Kunden dem Drössler-Güllebehälter seit über 30 Jahren das Vertrauen schenken:

- Patentierte Bauweise mit typengeprüfter Statik – keine Folgekosten durch Prüfgebühren, vereinfachte Genehmigung.
- Eigens für den Behälterbau entwickelte Betone mit hohem Widerstand gegen chemischen Angriff, Betongüte der Fertigteile mindestens C35/45. Qualitätssicherung durch eigenes Betonlabor und Fremdüberwachung.
- Behälterwände werden im Liegen betoniert. Die Kombination mit integrierten Schalungsrüttlern und einer manuellen Oberflächenbearbeitung verhindert die Bildung von Kiesnestern und gewährleistet eine porenarme Oberfläche.
- Die maßgenaue Einhaltung der Betonüberdeckung und mehrfach korrosionsgeschützte Spannkabelführung sorgen für besondere Beständigkeit.
- „Monolithischer“ Fertigteilbehälter: Abdichtung der Fugen und der Spannstahlhüllrohre von unten nach oben durch Injektionsmörtel
- nach DIN 1045, damit es ein reiner Betonbehälter bleibt und die Dichtigkeit gewährleistet wird.
- Wartungsfreie Vorspanntechnologie und statischer Verbund zwischen Behälterwand und Sohle durch Anschlussbewehrung. Keine Folgekosten.
- Die fachgerechte Betonnachbehandlung ist in unserer Leistung inbegriffen.
- Kurze und termingerechte Bauzeit dank witterungsunabhängiger Vorfertigung. Montage durch qualifizierte Facharbeiter – Baustelleneinrichtung und Personalunterbringung sind beinhaltet.
- Mauerdurchführungen für Zulauf und Entnahme können durch eingebaute Mauerhülsen vorgefertigt werden.
- Alles aus einer Hand – von der Beratung, über die technische Bearbeitung und Fertigung bis zur Montage vor Ort.

Typ	Durchmesser	Bodenfläche	h = 2,50 m Inhalt	h = 3,20 m Inhalt	h = 4,30 m Inhalt	h = 5,20 m Inhalt	h = 5,80 m Inhalt
BA 12	11,05 m	95,9 m ²	240 m ³	307 m ³	412 m ³	499 m ³	556 m ³
BA 15	13,87 m	151,1 m ²	378 m ³	483 m ³	650 m ³	786 m ³	876 m ³
BA 18	16,69 m	218,8 m ²	547 m ³	700 m ³	941 m ³	1.138 m ³	1.269 m ³
BA 19	17,63 m	244,1 m ²	610 m ³	781 m ³	1.050 m ³	1.269 m ³	1.416 m ³
BA 21	19,52 m	299,3 m ²	748 m ³	958 m ³	1.287 m ³	1.556 m ³	1.736 m ³
BA 24	22,35 m	392,3 m ²	981 m ³	1.255 m ³	1.687 m ³	2.040 m ³	2.275 m ³
BA 27	25,19 m	498,4 m ²	1.246 m ³	1.595 m ³	2.143 m ³	2.591 m ³	2.891 m ³
BA 30	27,98 m	614,9 m ²	1.537 m ³	1.968 m ³	2.644 m ³	3.197 m ³	3.566 m ³
BA 33	30,82 m	746,0 m ²	1.865 m ³	2.387 m ³	3.208 m ³	3.879 m ³	4.327 m ³
BA 36	33,65 m	889,3 m ²	2.223 m ³	2.846 m ³	3.824 m ³	4.624 m ³	5.158 m ³

Standardgrößen (weitere Größen auf Anfrage)



Behälter in Hanglage

Der monolithische Fertigteilbehälter

Beim Einsatz in der Landwirtschaft haben sich unsere Spannbetonbehälter bestens bewährt.

Über 5.000 in Deutschland gebaute Behälter belegen die grundsolide Bauweise und die überdurchschnittlich hohe Qualität. Unsere Behälter werden nach dem Prinzip der „Weißen Wanne“ konstruiert, sind statisch hoch beanspruchbar und erfüllen die Anforderungen der DIN-Normen.



Der Gigant unter den Lagerbehältern: 10.000 cbm Inhalt



Unser kleinster Güllebehälter: 200 cbm



Schweinemastanlage, Behälter mit Zeltdach

Die wartungsfreie Vorspanntechnologie ermöglicht sowohl freistehende als auch erdeingebundene Silos. Diese können mit Zeltdächern oder Stahlbetondecken abgedeckt werden.

Wir entwickeln unser System nach Ihren Anforderungen ständig weiter. Fragen Sie uns einfach und teilen Sie uns Ihre Ideen mit.

Klärbecken
Regenbecken
Trinkwasserbehälter
Löschwasserbecken
Sprinklerbecken
Sickerwasserbehälter
Biogasbehälter
Güllesilos

Drössler GmbH Umwelttechnik
Marienhütte 6 57080 Siegen
Fon 0271/3189-157 Fax 0271/3189-180
www.droessler-umwelttechnik.de

